NOBEL SPORT

Présentation du projet 4300T de la société Nobel Sport
Site de Pont-de-Buis
14/10/2026

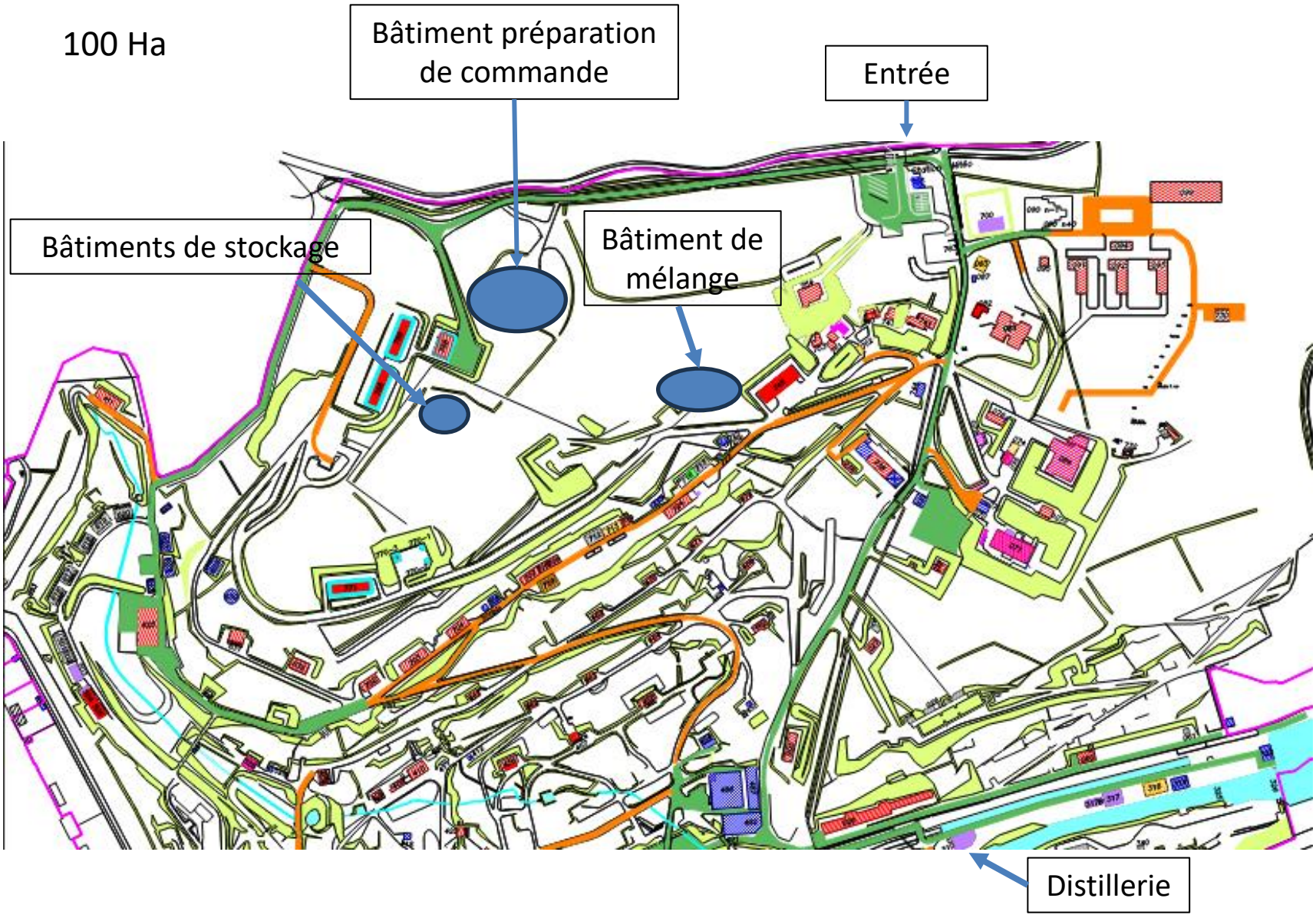
NOBELSPORT

PORTER LA PRODUCTION A 4300T

Projet de porter la capacité de production du site à 4300T de poudre par an

- Passer de 3400T aujourd'hui à objectif 4300T en plusieurs années.
- Pérennisation et diversification du site
- Nécessite les investissements suivants :
  - Construction d'un bâtiment de mélange statique
  - Remplacement de l'unité de distillation par une unité plus capacitaire et plus performante
  - Construction de 3 bâtiments de préparation de commandes et remplacement des 2 cellules actuelles par 2 autres bâtiments de préparation de commande
  - Construction de deux bâtiments de stockage produit fini type captieux

Plan du Site de Pont de Buis



NOBELSPORT

PRODUCTION A 4300T PAR AN

- Répartition de la gamme de poudre :
    - Jusqu'à 3400T de poudres poreuses
    - Jusqu'à 300T de poudres granulées
    - Jusqu'à 900T de poudres tubulaires (pas de retour à l'éther éthylique)
    - Jusqu'à 4300T au total

- Distillerie : investissement envisagé sur 2026 et 2027
- Bâtiment de mélange statique : investissement envisagé sur 2026 et 2027
- 3 Bâtiments de préparation de commandes envisagé sur 2027
- Remplacement des 2 cellules de préparation existantes envisagé sur 2029
- 2 bâtiments de stockage envisagés sur 2028

NOBELSPORT

RUBRIQUES ICPE-IOTA

- Rubrique 4210-1-a : Régime A inchangé. Quantité inchangée.
- Rubrique 4220 : Régime A inchangé. Quantité cible : 488T soit + 21T.
- Rubrique 2910.A.2 : Régime DC inchangé. Quantité cible : 16,16 MW soit + 5,78 MW (Validé AP 3400T).
- Rubrique 4330-2 : Régime DC inchangé. Quantité cible : 4,032T soit + 0.281T
- Rubrique IOTA 1.2.1.0 : Régime D car prélèvement > 400m3/h et < 1000m3/h

NOBELSPORT

DISTILLERIE



- Même technologie avec une augmentation de la hauteur et du diamètre des colonnes, inertage à l'azote
- Taux de récupération de solvant supérieur à aujourd'hui
- Qualité du rejet aqueux : 2 ppm d'éthanol et 0 ppm d'acétone
- Qualité du rejet gazeux : 1,6g/h d'éthanol et 0,2g/h d'acétone

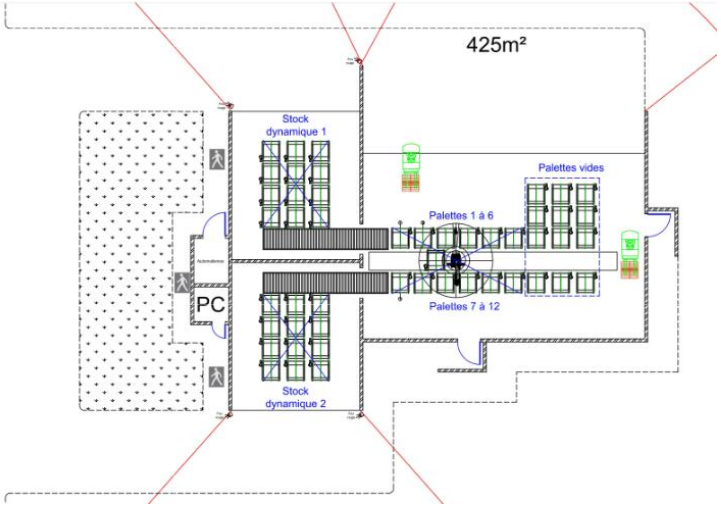


- Besoin en refroidissement des condenseurs estimé à 350m3/h avec un delta de température de +5°C.
- Refroidissement par eau de rivière en circuit secondaire (150Kwh) :
  - Pompage et rejet dans l'étang, pas d'impact sur le débit réservé
  - Cas majorant du débit d'étiage et eau à 20°C, delta de 1.2°C. 0.1°C en temps normal, on reste rejet inférieur à 25°C
- <u>Conclusions de l'étude spécifique</u> :
  - Pas d'impact sur la faune (truite fario la plus sensible) ni la flore
  - Positionner des thermomètres à 3 endroits post barrage
  - Détermination de la profondeur à laquelle l'eau doit retourner dans l'étang

NOBELSPORT

MELANGE STATIQUE

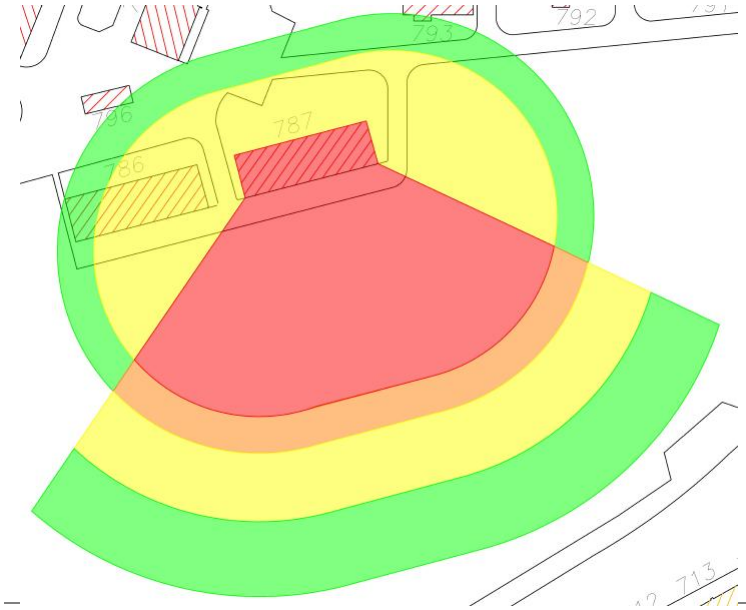
- Création d'un bâtiment d'environ 500m2
- Mélange des palettes de navettes de poudre (14Kg) par un robot
- Les navettes restent fermées (augmentation de la sécurité)
- Permet d'accroitre la taille des lots de poudre (exigence poudre militaire)
- Pas de zones d'effet sortant du site
- Pas de consommation d'eau
- Pas de rejet

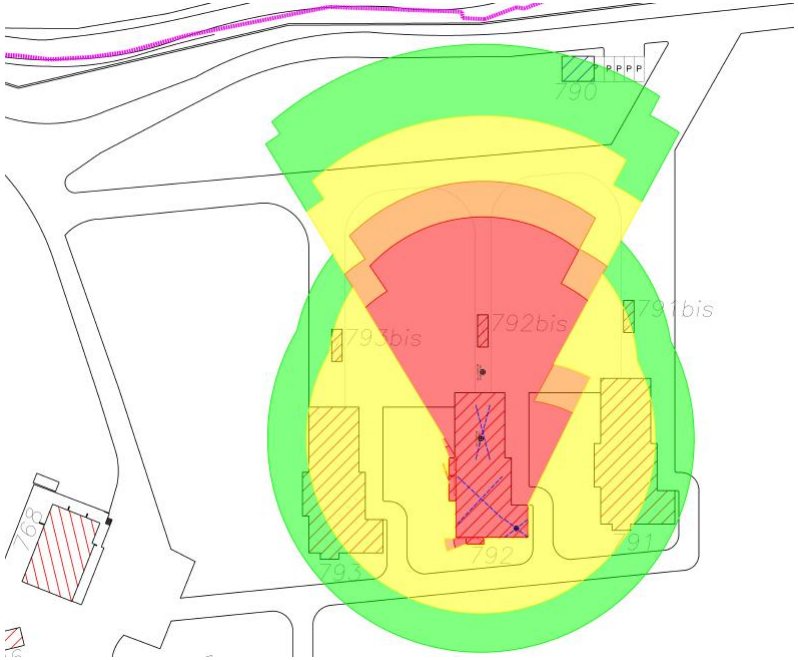


NOBELSPORT

LOGISTIQUE

- Création de 2 bâtiments de 4 cellules de 20T chacune soit 160T au total
- Création de 3 cellules de 16T chacune de préparation de commandes puis remplacement des 2 cellules actuelles
- Pas de zones d'effet sortant du site
- Pas de consommation d'eau
- Pas de rejet





NOBELSPORT

EVALUATION DES IMPACTS

- PPRT: Pas de nouveaux scénarii sortant des limites
- EDD : Pas de nouveaux scénarii majeurs
- Etude d'impact :
  - Eau de refroidissement: Station de pompage pour le refroidissement de la distillerie, différent des usages liés au process poudre, pas d'impact sur la faune et la flore
  - Eau de process: Pas de modification de pompage et de rejets (quantitatif et qualitatif)
  - Air : COV 305T/an (9%), estimation à 385T/an (9%). ERS réalisée avec une majoration de 20% soit 460T/an
  - Déchets : traitement interne de 100T/an, Pas de modification de la quantité, ERS réalisée avec une quantité de 200T/an
  - Conclusion ERS : En l'état actuel des connaissances, les concentrations annuelles modélisées indiquent que les risques sanitaires liés aux émissions atmosphériques sont considérés comme acceptables

NOBELSPORT

EVALUATION DES IMPACTS

Tableau 21 : Comparaison des concentrations maximales modélisées en NOx, SOx, PM et CO aux valeurs guide de qualité de l'air.

Composé	Concentration maximale modélisée (µg/m³)	Valeur Limite de Qualité de l'air (µg/m³)	Part des émissions maximales du site par rapport à la valeur limite de qualité de l'air (%)
Dioxyde d'azote (NO2)	8,83	40	22,1%
Dioxyde de Soufre (SO2)	0,147	50	0,3%
Poussières (PM 10)	0,231	30	0,8%
Poussières (PM 2,5)	0,521	10	5,2%
Monoxyde de Carbone	12,8	10000	0,1%

→ Les résultats présentés ci-dessus montrent que les émissions maximales du site, représentent environ 25% des critères de qualité de l'air avec une contribution prépondérante du dioxyde d'azote et des poussières fines. Pour les autres substances, la contribution est négligeable.

Ces résultats confirment que la contribution du site restera faible sur la qualité globale de l'air de la commune.

Jauges Owen: 4 années conformes

NOBELSPORT

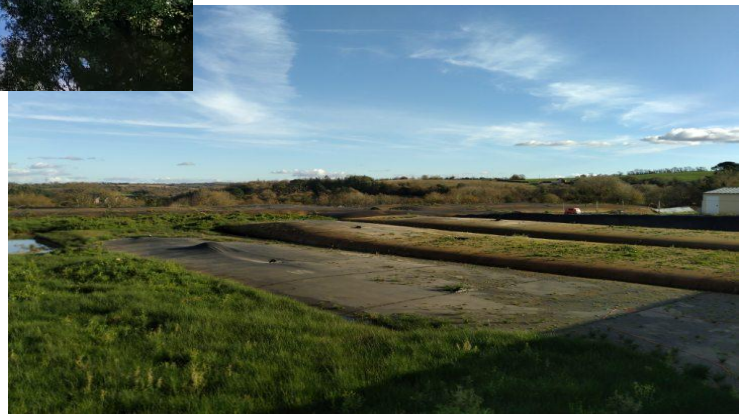
CONTINUITE ECOLOGIQUE











NOBELSPORT

MERCI DE VOTRE ATTENTION