



Annexe 3 :

Fiche produit charbon micrograin



MICROSORB™ 400 R

Charbon actif micrograin aggloméré

DESCRIPTION DU PRODUIT

MICROSORB™ 400 R est un charbon actif à base de houille bitumineuse réactivé thermiquement. Il fait partie de la gamme des charbons actifs agglomérés universellement reconnue comme la plus efficace pour le traitement de l'eau à destination de la consommation humaine.

MICROSORB™ 400 R fait partie de la gamme des charbons actifs utilisé pour leur exceptionnelle cinétique d'adsorption. La taille est soigneusement conçue pour permettre la réactivation multiple de ces charbons actifs. Dosé dans des procédés à renouvellement continu, le micrograin offre les mêmes avantages d'utilisation que le charbon actif en poudre sans ses inconvénients majeurs : traitement des boues et manipulation de poudre.

MICROSORB™ 400 R a une capacité d'adsorption élevée et une grande sélectivité pour l'élimination de micropolluants tels que les pesticides et ce, en présence de concentrations élevées en carbone organique dissous. En outre il est très efficace pour l'élimination des précurseurs des sous-produits de désinfection et des substances humiques qui forment avec le chlore des composés tels que les trihalométhanes.

AVANTAGES

Les charbons actifs à base de houille bitumineuse ont plusieurs propriétés qui expliquent leurs bonnes performances dans un grand nombre d'applications :

- Produit pulvérisé puis aggloméré d'une **grande qualité constante** réalisé à partir d'un mélange de charbons.
- Les grains de charbon actif sont activés uniformément et non simplement sur leur surface. Cette activation permet d'obtenir d'excellentes propriétés d'adsorption et des cinétiques d'adsorption constantes dans de nombreuses applications.
- La résistance mécanique du charbon à base de houille conduit à d'excellentes performances lors de la réactivation.
- Les charbons actifs en grain à base de houille bitumineuse peuvent être réactivés de nombreuses fois contrairement à d'autres charbons actifs.
- La structure agglomérée assure un **mouillage rapide**. Il n'y a donc pas de particules flottantes.
- MICROSORB™ 400 R est conforme à la norme EN12915-2.

MESSAGE CONCERNANT LA SECURITE

Le charbon actif mouillé fixe l'oxygène de l'air. Dans des équipements fermés ou partiellement fermés, l'appauvrissement en oxygène peut atteindre des niveaux dangereux. L'intervention à l'intérieur de cuves contenant du charbon doit suivre les procédures de travail en espaces confinés, pauvres en oxygène.

DESCRIPTION TECHNIQUE

SPECIFICATIONS	MICROSORB 400 R
Indice d'iode, min., mg/g	800
Humidité à l'emballage, max., % poids	5
Granulométrie en U.S. mesh, > 20 mesh, (0,850 mm), max., % poids < 50 mesh, (0,300 mm), max., % poids	5 6

(Veuillez vous référer aux spécifications de ventes qui indiquent les méthodes de tests utilisées par Chemviron Carbon afin de définir les spécifications ci-dessus. Des copies sont disponibles sur demande.)

CARACTERISTIQUES TYPQUES	MICROSORB 400 R
Surface spécifique (méthode BET ¹), m ² /g	850
Densité du lit, kg/m ³	460

¹ Brunauer, Emmett et Teller, J. Am. Chem. Soc. 60. 309 (1938).

EMBALLAGE

- Big bags
- Camions-citernes

QUALITE

Toutes nos usines dans le monde ont obtenu la certification ISO 9001:2008 pour leur système de contrôle de la qualité liée au charbon actif. Chemviron Carbon garantit les spécifications sur échantillons représentatifs. Pour les applications alimentaires, il est recommandé de vérifier la qualité du produit en sortie de l'adsorbeur avant de le mettre complètement en service.

CHEMVIRON CARBON

De l'eau pure, de l'air sain, un monde meilleur.

Calgon Carbon Corporation et sa succursale européenne, Chemviron Carbon, fabriquent, fournissent et développent des charbons actifs en grain, des systèmes de traitement innovants et des services de manière à optimiser les procédés de production et purifier notre environnement, et ce, en toute sécurité.

Avec l'expérience développée depuis le début du vingtième siècle, des sites dans le monde entier, la compétence de plus de 1.100 employés, Calgon Carbon Corporation peut fournir des solutions à vos problèmes de purification les plus difficiles.

N.B. Chemviron Carbon se réserve le droit de modifier ses spécifications sans avis préalable. Toute reproduction partielle ou totale est interdite sans un accord préalable de Chemviron Carbon.

W-19896 – FR – 05.09.2016



Corporate Headquarters
Calgon Carbon Corporation
400 Calgon Carbon Drive
Pittsburgh, PA 15205, USA
Tel: +1 412 787 6700
info@calgoncarbon.com



European Operations of
Calgon Carbon Corporation
Zoning Industriel C de Feluy
B-7181 Feluy, Belgium
Tel: +32 64 51 18 11
info@chemvironcarbon.com

