



PROJET D'AFFINERIE DERICHEBOURG REVIVAL

PRÉSENTATION ENQUÊTE PUBLIQUE – 18/12/25



UN **GROUPE FAMILIAL** NÉ EN 1956 & QUI A CHANGÉ DE DIMENSION DANS LES ANNÉES 2000

1956

CRÉATION DE LA
COMPAGNIE FRANÇAISE
DES FERRAILLES



2005

ACQUISITION
DE PENAUILLE
POLYSERVICES &
FUSION DE CFF RECYCLING



2016

ACQUISITION DE
40 SITES DE RECYCLAGE
BARTIN & GALOO



2019

ACQUISITION
DU GROUPE
ESPAGNOL
DE RECYCLAGE LYRSA



2021

ACQUISITION
DU GROUPE
ECORE HOLDING



2023

ACTIONNAIRE
DE RÉFÉRENCE
D'ELIOR GROUP



UN GROUPE FAMILIAL **RESPONSABLE & ENGAGÉ**

13
PAYS



285
SITES



5 559
COLLABORATEURS



4,1M
TONNES d'ACIER
RECYCLE

630K
TONNES DE
MÉTAUX NON
FERREUX
RECYCLES

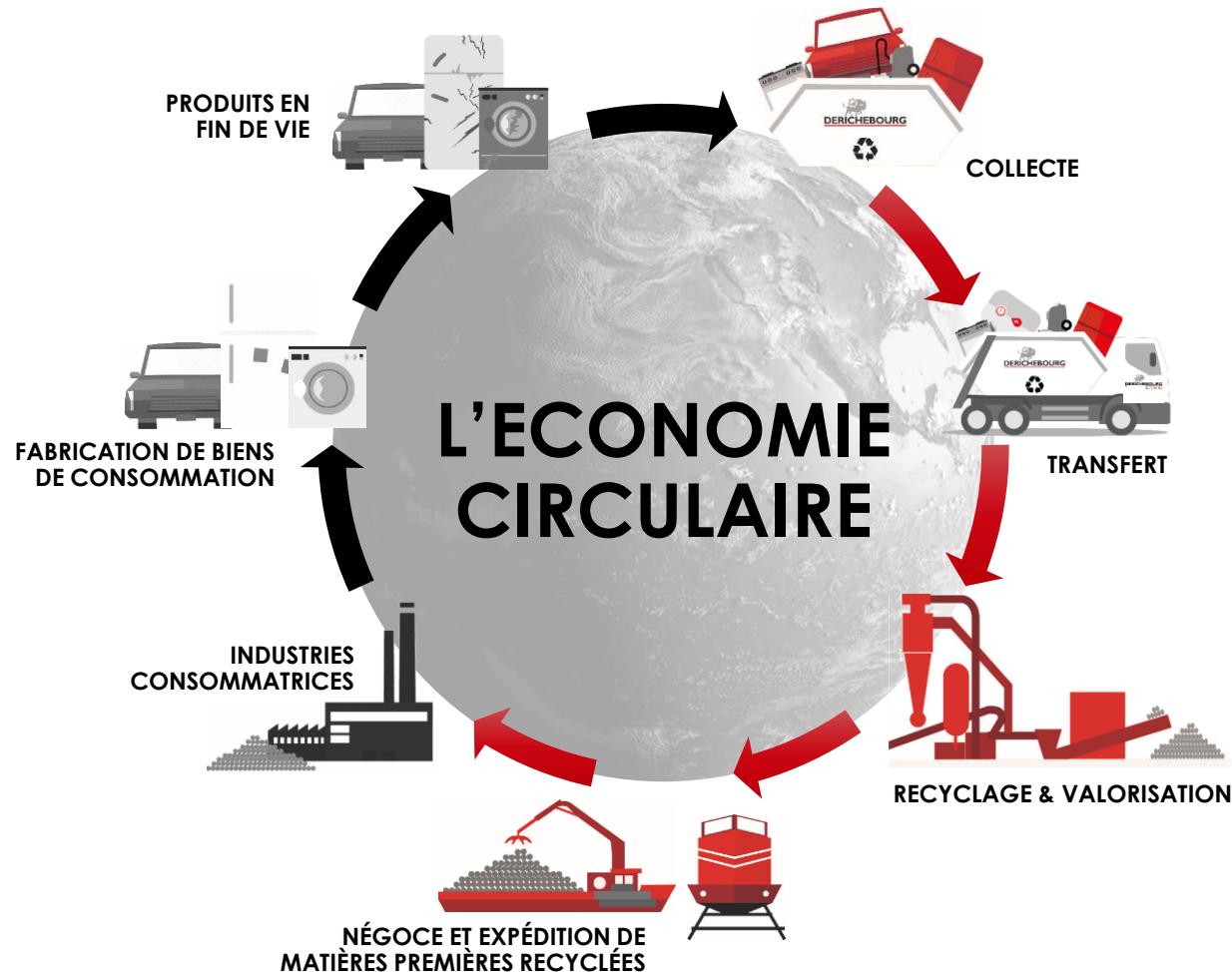
3,3
MILLIARDS €
DE CA



Fort d'un maillage constitué de près de 300 installations de collecte et de recyclage dans le monde, Derichebourg Environnement produit chaque année plusieurs millions de tonnes de matières premières recyclées (acier, cuivre, aluminium, laiton, inox, zinc...).



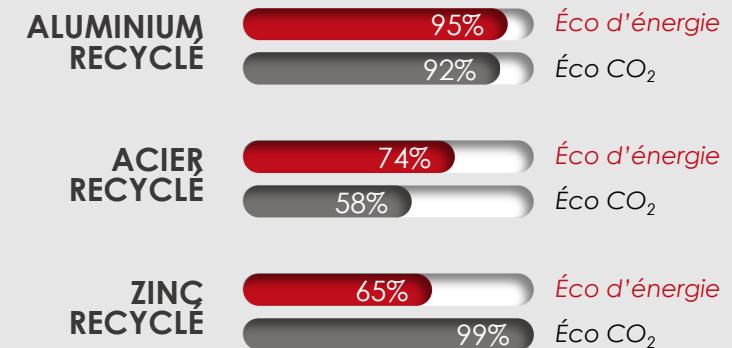
UNE AMBITION QUI NOUS POSITIONNE COMME UN ACTEUR INCONTOURNABLE DE L'**ÉCONOMIE CIRCULAIRE**

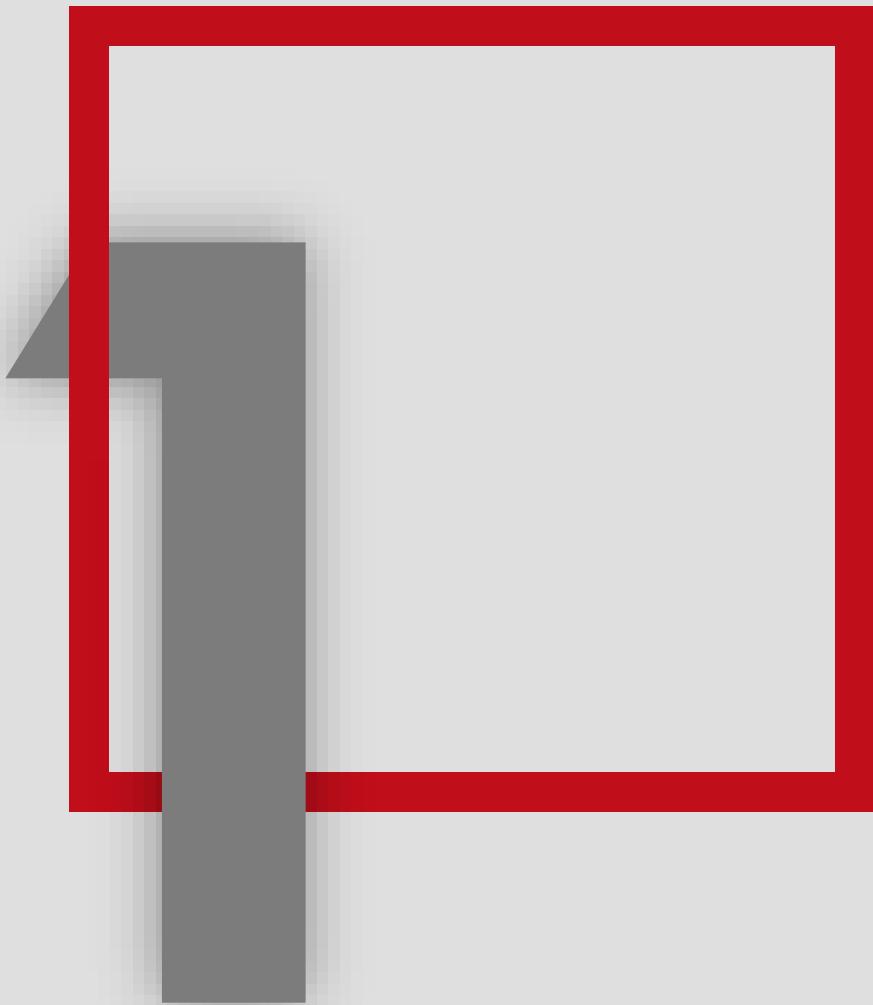


Grâce à ses activités de collecte, de tri, de recyclage & de valorisation, Derichebourg Environnement œuvre pour que les déchets générés au quotidien s'inscrivent dans une démarche d'économie circulaire.

L'économie circulaire se traduit par des économies d'énergie & d'émissions de CO₂.

Par exemple... en utilisant des matières recyclées, on économise :





LOCALISATION

Le site DERICHEBOURG REVIVAL Castine-en-Plaine

- Site SEVESO seuil Haut
- 38 Hectares
- Nb de salariés : 150 personnes
- Site avec récupération et recyclage des eaux pluviales

Site multi-activités

- **Broyeur déchets métalliques** 1450 CV
- **Cisaille** 1000t
- **Atelier batteries**
- **Tri des Fractions broyées** Lourdes et Légères
(séparation des métaux/plastiques/combustibles, etc.)
- **Activité plastiques** (parechocs/ réservoirs/ PP Batterie + tri et récupération des plastiques issus des fractions broyées)
- **Ligne de recyclage DEEE** (Gros Electroménager Hors Froid)
- **Stockage bois, déchets verts**
- **Broyage et mise en balles** Papiers cartons
- **Apports artisans et particuliers**

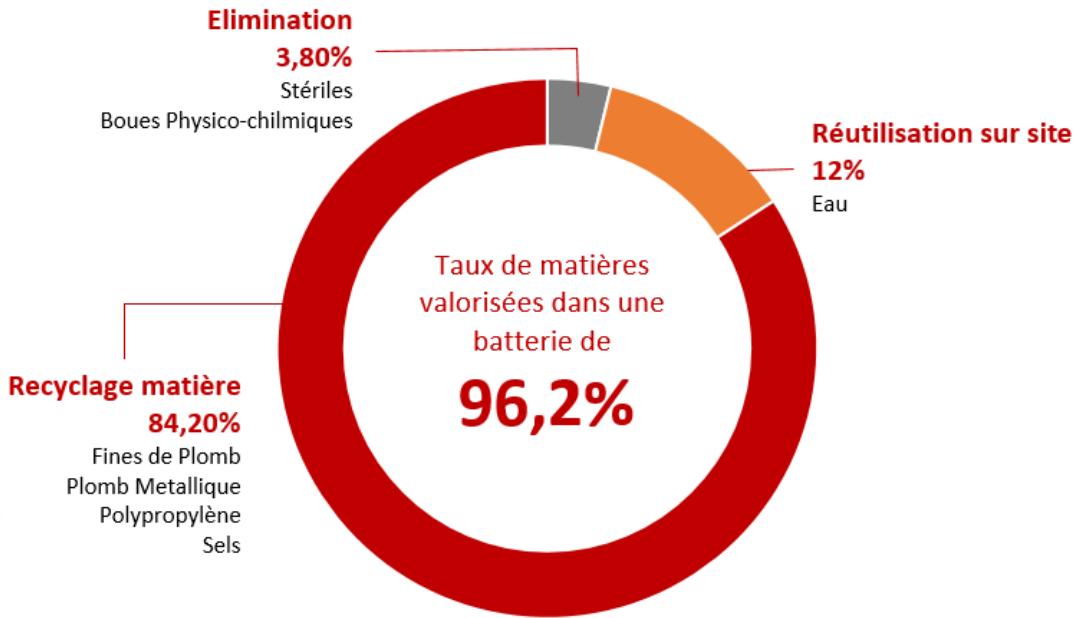
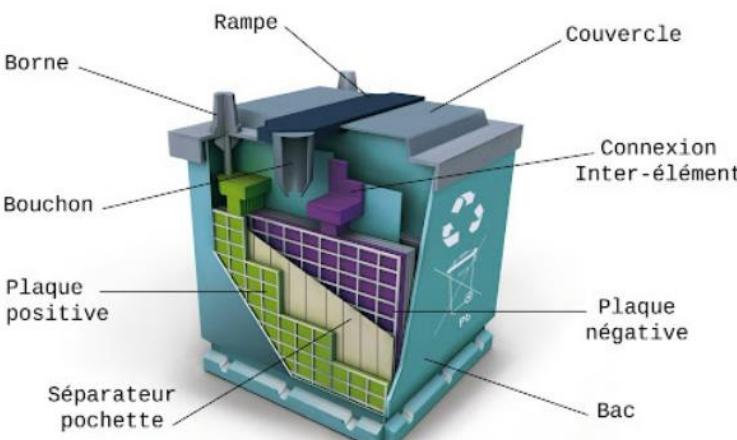




RECYCLAGE DES BATTERIES AU PLOMB - SITUATION ACTUELLE

RECYCLAGE DES BATTERIES :

PLUS DE 30 ANS D'EXPÉRIENCE A ROCQUANCOURT SUR LE BROYAGE BATTERIE
PLUS DE 20 ANS D'EXPÉRIENCE EN ESPAGNE SUR L'AFFINERIE DE PLOMB



Matières produites :

Plomb métallique **26%** ;
Oxyde de plomb **53%** ;
Polypropylène **5%** ;
Sel de sulfate de sodium **3%**
Eau déminéralisée **9%**.



⇒ Expédiées sous forme de **déchets** aux recycleurs finaux

3

LE PROJET

LES OBJECTIFS DU PROJET

Optimiser
la logistique

Finaliser le traitement sur place en évitant la reprise de matière

Aller jusqu'au **produit fini**, sorti du statut de déchet

⇒ **Diminuer** la **distance parcourue** par les matières



Utiliser les
Meilleures
Technologies
Disponibles

1ère installation en France qui sera équipée d'une unité de désulfurisation

⇒ **Division par 2** de la quantité de déchets après fusion

Créer de
l'emploi

⇒ Se positionner comme acteur fort de la
réindustrialisation française

⇒ **80 emplois** supplémentaires à terme



L LES OBJECTIFS DU PROJET : EMISSIONS DE GAZ A EFFET DE SERRE



- Gains environnementaux évalués : **- 6 800 t eqCO₂ /an** sur la chaîne de valeur du plomb.

	Quantité d'énergie nécessaire	- 4 400 MW/an	- 352 t eqCO₂ / an
	Impact transport	- 405 000 km camion /an	- 1 365 t eqCO₂ / an
	Consommation de réactifs	Fer : - 1 800 t/an	- 3 980 t eqCO₂ / an
	Réduction quantité SO ₂ rejetée	- 259 t/an	
	Récupération du sel	+ 6 375 t de Na ₂ SO ₄	- 816 t eqCO₂ / an
	Récupération de plomb maximisée	+ 400 t /an	- 311 t eqCO₂ / an
	Total		- 6 800 t eqCO₂ /an

L DIMENSIONNEMENT

- Capacité maximale autorisée

Capacité de production – lingots de plomb	Quantité de batteries correspondante	Budget
40 000t	75 000t	35 M€

⇒ Volume de batteries traité **Identique** à l'autorisation actuelle

- Infrastructure

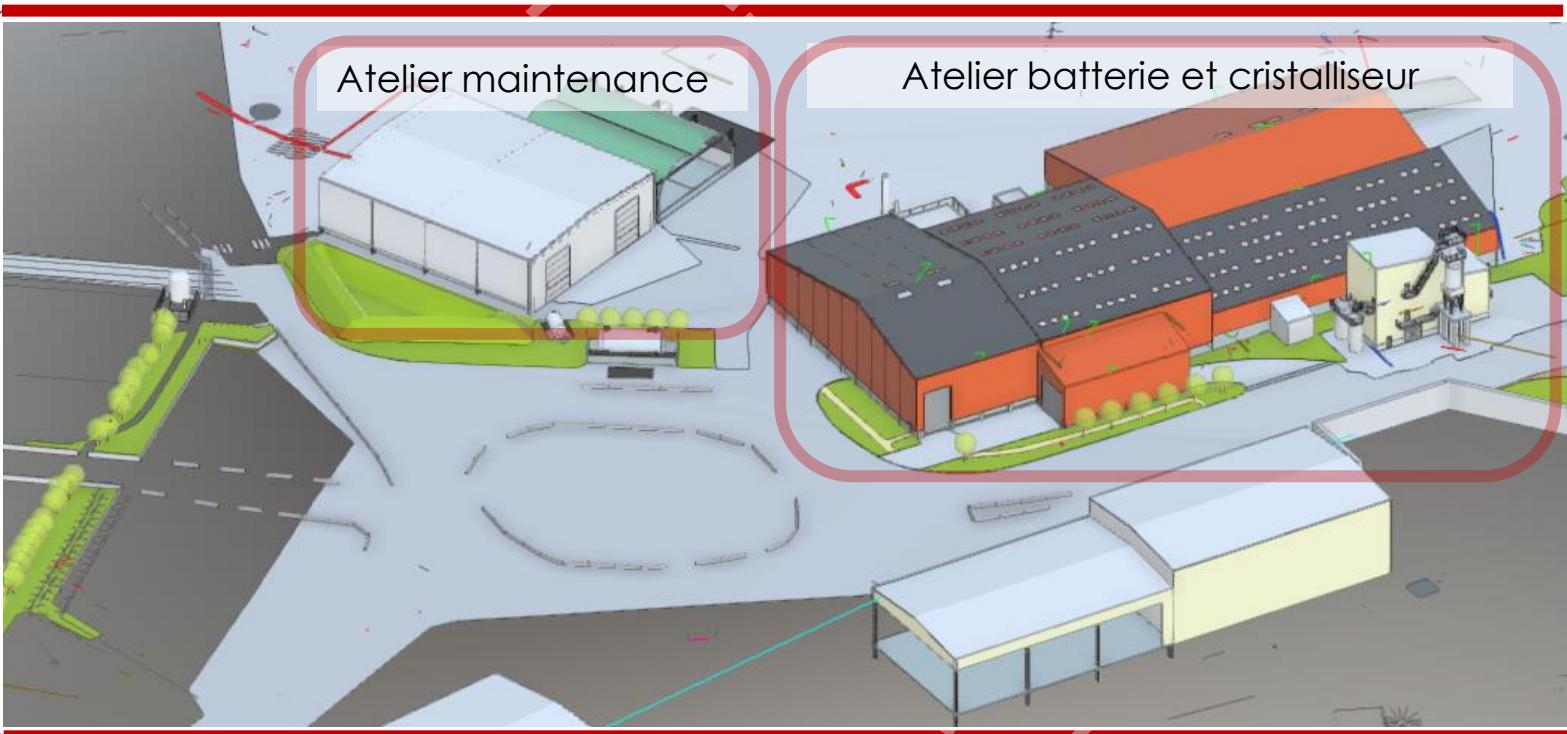
- Création d'une extension fermée d'environ 3500m² au **bâtiment actuel**
- Ajout d'un process de désulfurisation dans le **bâtiment existant**

- Traitement de rejets

- **Air** – Aspiration et traitement complet de chaque étape du process
- **Aucun rejet aqueux** process (uniquement eaux sanitaires vestiaires)

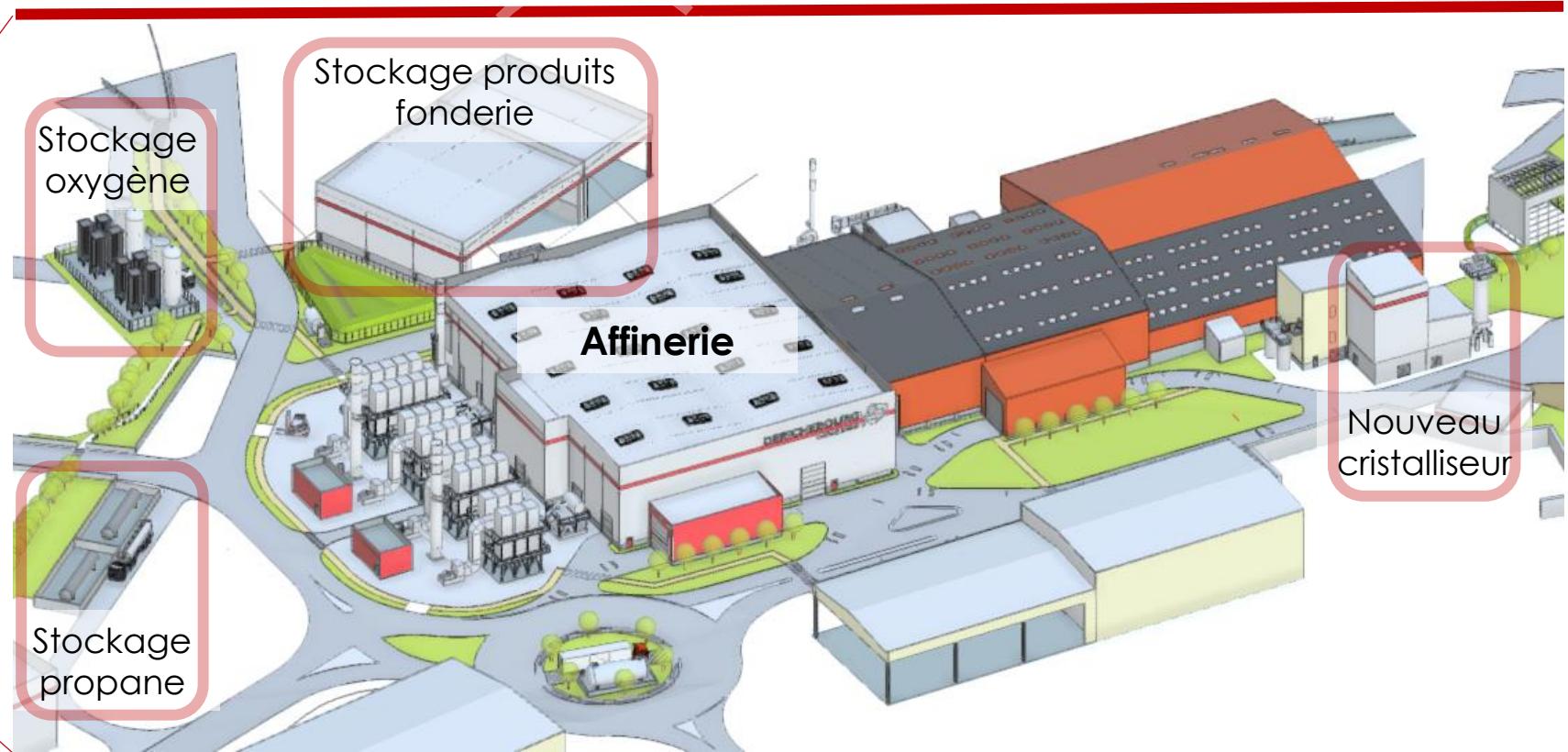
ATELIER BATTERIE : IMPLANTATION ACTUELLE

**DERICHEBOURG
REVIVAL**
Castine-en-Plaine



ATELIER BATTERIE : IMPLANTATION PROJETÉE

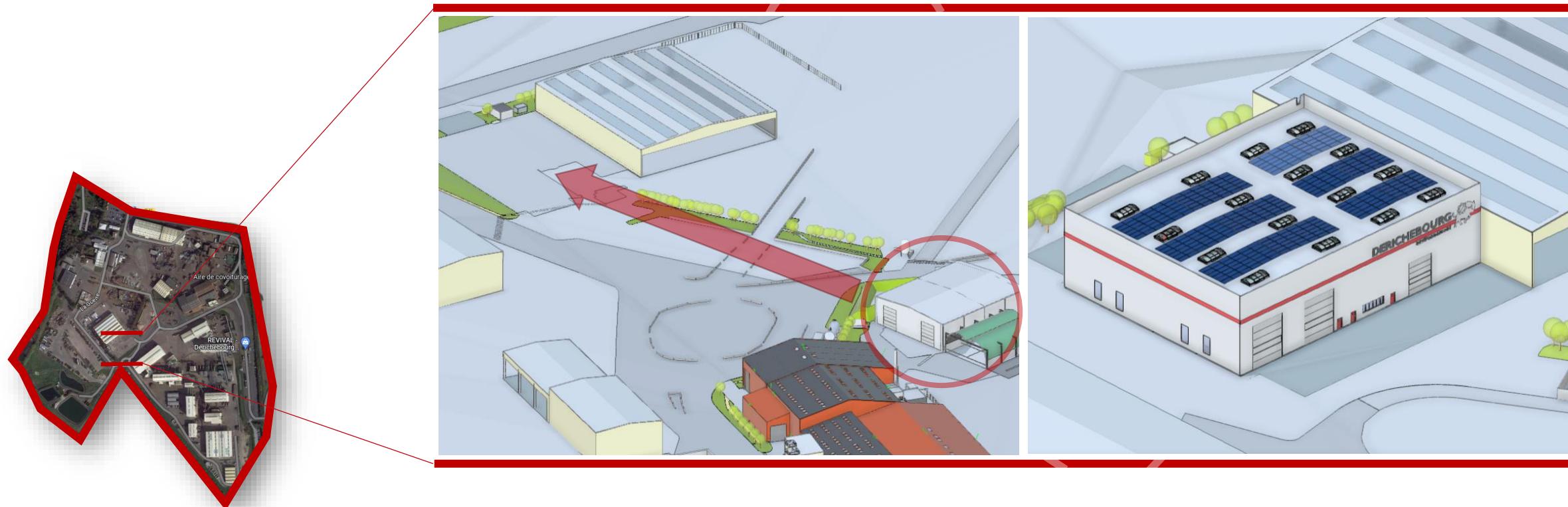
**DERICHEBOURG
REVIVAL**
Castine-en-Plaine



L'ATELIER BATTERIE : IMPLANTATION PROJETÉE



L'ATELIER MAINTENANCE : IMPLANTATION PROJETÉE



- Installation de **700m²** de **panneaux photovoltaïques** sur le nouvel atelier maintenance

4

ETUDE ENVIRONNEMENTALE DU PROJET

MILIEUX AIR / EAU

AIR

- Bâtiment **entièlement fermé** / liaison **intérieure** avec le bâtiment batterie existant
- Aspirations **à la source** sur tous les **stockages et process**
- **Traitements spécifiques** pour les **2 nouvelles cheminées** liées au process
- **Révision des valeurs limites** de rejet de l'ensemble du site
- **Valeurs Limites d'Emission** sur les rejets du nouveau projet **10 fois inférieures** au seuil du référentiel des Meilleures Technologies Disponibles



EAU

- **Pas de rejets** d'eaux industrielles : uniquement **eaux sanitaires et douches**
- Utilisation d'eau recyclée **en circuit fermé**



L BRUIT / INTEGRATION PAYSAGERE

■ BRUIT

- Bâtiment **entièrement fermé /bardage double peau isolant**
- Implantation au milieu du site **existant**
- **Suivi renforcé durant la phase travaux** (Chantier limité aux horaires de jour)
- **Modélisation** du niveau acoustique après projet avec des sources de bruit **majorantes**
 - ⇒ **Pas de dépassement** des seuils de l'Arrêté Préfectoral avec l'ajout de l'activité

■ INTEGRATION PAYSAGERE

- Nouveau projet **plus bas** que les installations actuelles
- Implantation au milieu du site **existant**
- **Maintien** de la quantité **d'espaces verts** du site

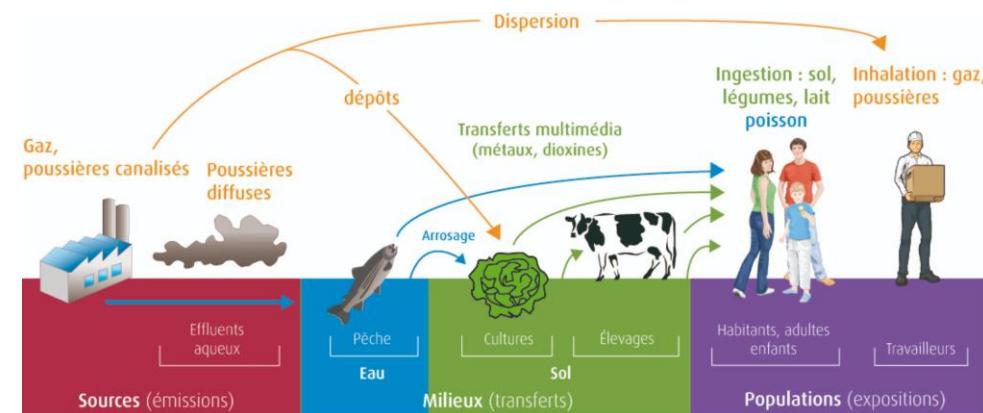


L ETUDE D'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES

Etude de toutes les voies de transfert (émissions atmosphériques, aqueuses) et des modes d'exposition des populations (ingestion, inhalation, transfert par alimentation, ...)

- Etude de **chaque paramètre** émis (concentration, toxicité, migration potentielle, accumulation, etc.)
- Prise en compte des valeurs maximales rejetées autorisées, à **100% du temps**
- Hypothèses majorantes pour chaque catégorie de population:
 - Enfant avec **ingestion directe de sol + inhalation** / Adulte avec **inhalation + ingestion de végétaux cultivés** ;
 - Ingestion de légumes à **3/4 autoproduits sans lavage**;
 - Exposition à **100% du temps** à l'extérieur;
 - Exposition considérée de **40 ans** (VS modèle habituel à 30 ans);
 - Considération des **populations dites « sensibles »**

⇒ Modélisation complète pour chaque paramètre / organe cible



→ **Exposition avec niveau de risque non préoccupant pour les populations voisines**

ÉTUDE DES DANGERS

Étude de tous les phénomènes dangereux possibles directs ou indirects : incendie / explosion / pollution / dispersion toxiques

- Prise en compte systématique des **situations majorantes** (capacités maximales) et évaluation des conséquences **sans considérer les moyens de prévention et de protection**;
- Prise en compte de **l'accidentologie** sur d'autres installations similaires;
- Prise en compte des **effets dominos**;
- Modélisation de l'ensemble des phénomènes : simulation des conséquences engendrées **pour chaque scénario**
- Identification de **43 phénomènes dangereux** pouvant avoir lieu sur le site dont **2 phénomènes principaux** après modélisation.
 - Éclatement du camion-citerne de propane 20 t,
 - Éclatement de la cuve propane de 70 m³.

⇒ **Pas de conséquence** sur les populations

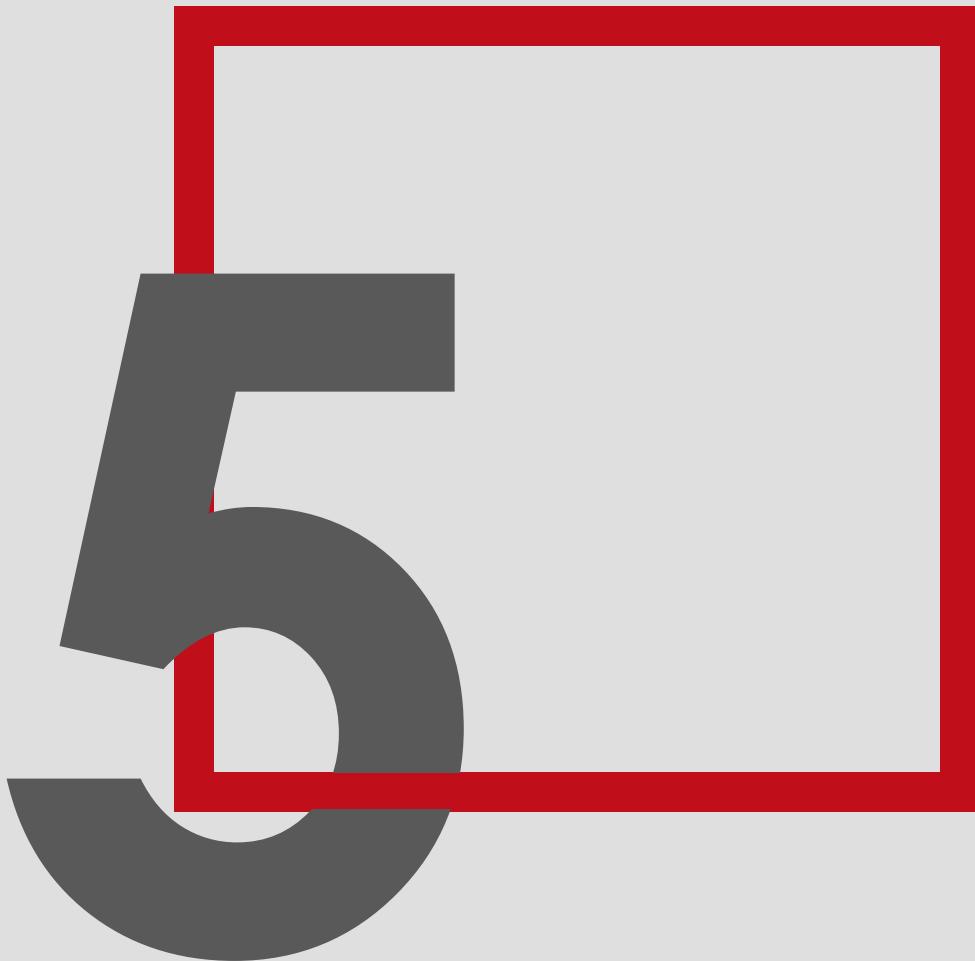
→ **Les installations existantes et futures du site REVIVAL ont un niveau de risques « acceptable »**
(grille de criticité issue de la circulaire du 10 mai 2010)

Gravité des conséquences	Probabilité (sens décroissant de E vers A)				
	E	D	C	B	A
Désastreux	Yellow	Red			
Catastrophique	Yellow	Yellow	Red	Red	Red
Important	Yellow	Yellow	Yellow	Red	Red
Sérieux	Green	Green	Yellow	Yellow	Red
Modéré	Green	Green	Green	Green	Yellow

VERT : RISQUE ACCEPTABLE

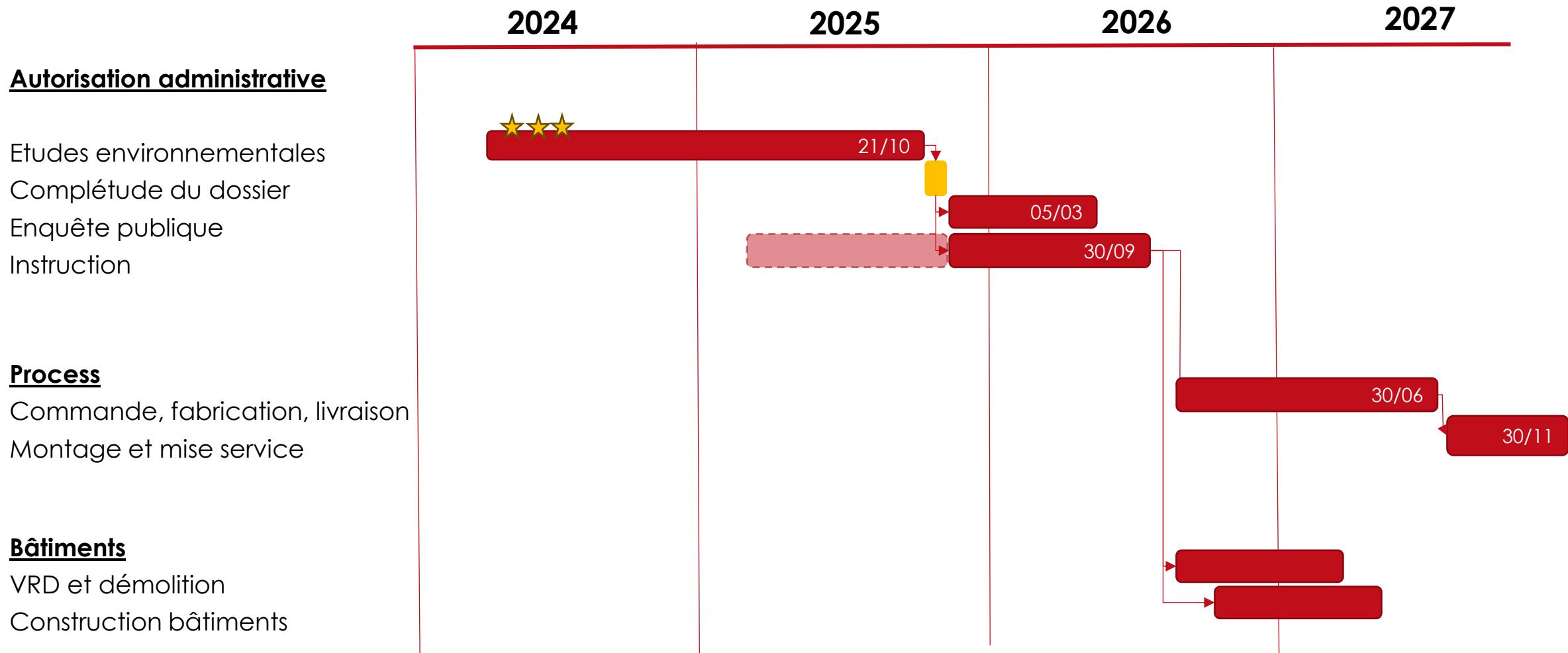
JAUNE ET ORANGE : RISQUE MODÉRÉ

ROUGE : RISQUE INACCEPTABLE



PLANNING

PLANNING PRÉVISIONNEL





**AMELIORATION
CONTINUE DU SITE**

L AMÉLIORATION CONTINUE DU SITE DE CASTINE

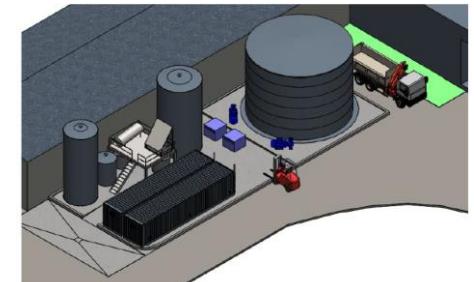
■ AIR

- Autosurveillance du site
 - ⇒ réalisation d'environ **50 analyses** par an (Coût annuel : 200 000€)
- Poursuite de l'amélioration pour **limiter les poussières**
 - ⇒ Capotages, canons de brumisation, modification des installations



■ EAU

- Autosurveillance du site
 - ⇒ réalisation de plus de **200 analyses** (Coût annuel : 30 000€)
- Programme de **réduction de la consommation**
 - ⇒ -30% en 1 an
- Implantation d'une nouvelle **station de traitement physico-chimique** des eaux pluviales (1,2 M€)
 - ⇒ Prévue pour 2026





MERCI