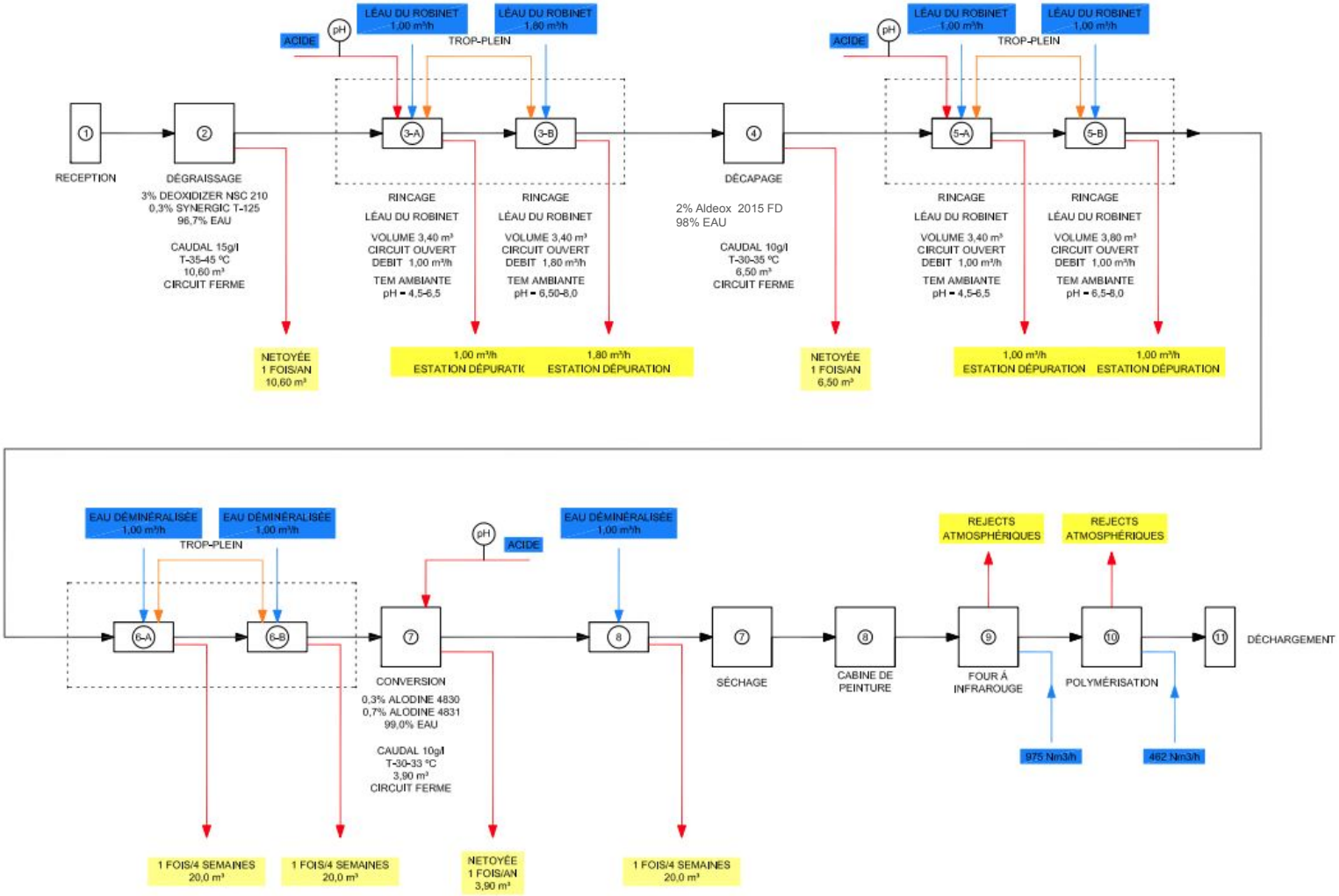
ACIDE
pH
LÉAU DU ROBINET 1,00 m³/h
LÉAU DU ROBINET 1,80 m³/h
TROP-PLEIN
1
RECEPTION
2
DÉGRAISSAGE
3% DEOXIDIZER NSC 210
0,3% SYNERGIC T-125
96,7% EAU
CAUDAL 15g/l
T-35-45 ºC
10,60 m³
CIRCUIT FERME
NETOYÉE
1 FOIS/AN
10,60 m³
3-A
RINCAGE
LÉAU DU ROBINET
VOLUME 3,40 m³
CIRCUIT OUVERT
DEBIT 1,00 m³/h
TEM AMBIANTE
pH = 4,5-6,5
1,00 m³/h
ESTATION DÉPURATI(
3-B
RINCAGE
LÉAU DU ROBINET
VOLUME 3,40 m³
CIRCUIT OUVERT
DEBIT 1,80 m³/h
TEM AMBIANTE
pH = 6,50-8,0
1,80 m³/h
ESTATION DÉPURATION
4
DÉCAPAGE
2% Aldeox 2015 FD
98% EAU
CAUDAL 10g/l
T-30-35 ºC
6,50 m³
CIRCUIT FERME
NETOYÉE
1 FOIS/AN
6,50 m³
ACIDE
pH
LÉAU DU ROBINET 1,00 m³/h
LÉAU DU ROBINET 1,00 m³/h
TROP-PLEIN
5-A
RINCAGE
LÉAU DU ROBINET
VOLUME 3,40 m³
CIRCUIT OUVERT
DEBIT 1,00 m³/h
TEM AMBIANTE
pH = 4,5-6,5
1,00 m³/h
ESTATION DÉPURATION
5-B
RINCAGE
LÉAU DU ROBINET
VOLUME 3,80 m³
CIRCUIT OUVERT
DEBIT 1,00 m³/h
TEM AMBIANTE
pH = 6,5-8,0
1,00 m³/h
ESTATION DÉPURATION
EAU DÉMINÉRALISÉE 1,00 m³/h
EAU DÉMINÉRALISÉE 1,00 m³/h
TROP-PLEIN
6-A
1 FOIS/4 SEMAINES
20,0 m³
6-B
1 FOIS/4 SEMAINES
20,0 m³
pH
ACIDE
7
CONVERSION
0,3% ALODINE 4830
0,7% ALODINE 4831
99,0% EAU
CAUDAL 10g/l
T-30-33 ºC
3,90 m³
CIRCUIT FERME
NETOYÉE
1 FOIS/AN
3,90 m³
EAU DÉMINÉRALISÉE 1,00 m³/h
8
1 FOIS/4 SEMAINES
20,0 m³
7
SÉCHAGE
8
CABINE DE PEINTURE
REJECTS ATMOSPHÉRIQUES
9
FOUR À INFRAROUGE
975 Nm3/h
REJECTS ATMOSPHÉRIQUES
10
POLYMÉRISATION
462 Nm3/h
11
DÉCHARGEMENT